

СИСТЕМЫ УПРОЧНЕНИЯ

Геофлекс (Geoflex)

органоминеральная смола



Органоминеральная смола Геофлекс состоит из двух жидких компонентов, которые в объемном соотношении 1:1 при помощи насоса подаются отдельно по шлангам, перемешиваются в смесителе и через анкерную систему и герметизатор нагнетаются в упрочняемый массив. Реакция компонентов начинается в смесителе, а полное отверждение полимерной смеси происходит через 3-4 минуты после смешивания компонентов.

Область применения органоминеральной смолы Геофлекс:

- упрочнение нарушенных зон угольных пластов;
- предотвращение отжима угля в очистных и подготовительных забоях;
- тампонаж угольного массива для уменьшения газопроницаемости;
- анкерование горных пород с упрочнением окружающего массива.

Технические данные реакционной смеси Геофлекс

Время начала реакции при 25°C	2'00"±30"
Время окончания реакции	3'45"±35"
Температура реакции, °C	98
Фактор вспенивания	1
Конечное состояние	твердое эластичное

Основные преимущества применения органоминеральной смолы Геофлекс:

- отвержденная смола способна деформироваться под влиянием нагрузок при сохранении своей несущей способности;
- объем смолы после реакции компонентов не увеличивается, что не приводит к повышению трещиноватости и разрушению упрочняемого угольного массива.

Оборудование для проведения работ по нагнетанию смолы Геофлекс: компактные двухкомпонентные насосы с подачей компонентов в объемном соотношении 1:1 с гидравлическим или пневматическим приводом и принадлежности для нагнетания.

Принадлежности для нагнетания: нагнетательные и сливные шланги, запорные краны, ниппели, соединительные муфты и скобы, статический смеситель с пластиковым смесительным элементом. Расходные принадлежности: нагнетательные трубки и герметизаторы или анкерная бурильно-нагнетательная система Виборекс.

Техническая характеристика компонентов смолы Геофлекс:

	Компонент А	Компонент В
Плотность при 25°C	1480±30 кг/м ³	1140±30 кг/м ³
Цвет	бесцветный	коричневый
Температура воспламенения	не воспламеняется	>170°C
Вязкость при 25°C	260±40 мПа*с	150±30 мПа*с

Описание компонентов смолы Геофлекс:

Компонент А – специальный силикат натрия с добавками.

Компонент В – модифицированный полиизоцианат, который придает гибкость реакционному составу.

Принцип действия смолы Геофлекс:

Смола после перемешивания компонентов нагнетается через герметизатор в массив и под давлением распространяется по трещинам. Отсутствие вспенивания позволяет производить заполнение трещин смолой без разрушения угля и образования новых трещин. В результате в массиве формируется прочная область, скрепленная твердым эластичным составом.

Упаковка компонентов смолы Геофлекс:

Компонент А – пластиковые канистры с желтой крышкой (35 кг);

Компонент В – пластиковые канистры с черной крышкой (30 кг).

Срок хранения компонентов смолы Геофлекс: не менее 12 месяцев при соблюдении температуры хранения +10 - +30°C.

Компоненты смолы должны обязательно прогреваться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +20°C. Не рекомендуется хранить или транспортировать компоненты смолы при температуре ниже +5°C.

Требования безопасности при работе со смолой Геофлекс:

Компонент А: класс опасности С (едкий)

Может причинить ожоги. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При контакте с кожей немедленно снять загрязненную одежду и промыть большим количеством воды. При работе использовать защитную одежду, перчатки и очки.

Компонент В: класс опасности Хn (вредный для здоровья)

Вреден при вдыхании. Раздражает глаза, органы дыхания и кожу. При попадании в глаза тщательно промыть водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу тщательно промыть большим количеством воды с мылом. В случае возникновения болезненных ощущений или тошноты обратиться к врачу. При работе использовать защитную одежду, перчатки и очки.