

ИНСТРУКЦИЯ

по применению полимерного материала Текфлекс LP (с жидким латексом) для обработки поверхностей

Текфлекс – это полимерный материал, состоящий из жидкого полимерного компонента (латекса) и цементного порошка, которые в объемном соотношении 2:1 при помощи пневматического насоса перемешиваются и путем распыления наносятся на обрабатываемую поверхность.

Компоненты полимерного материала Текфлекс должны храниться при температуре +10 - +20°C. При соблюдении температуры срок хранения компонентов не менее 12 месяцев.

Запрещается хранить или транспортировать компонент А при температуре ниже +5°C. Компоненты должны обязательно прогреться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +15°C.

Технические данные полимерного материала Текфлекс

Время отверждения полимерного покрытия, мин.	40
Предел прочности на растяжение, МПа	3,5
Относительное удлинение, %	33,6
Конечное состояние	твердое эластичное
Расход на образование 1м ² покрытия толщиной 1мм, кг	1,3
Толщина изолирующего покрытия, мм	2-3
Толщина удерживающего покрытия, мм	4-5

1. Оборудование для проведения работ

Для проведения работ по нанесению полимерного покрытия Текфлекс применяется специальный пневматический насос. В комплектацию насоса входят смесительная емкость для перемешивания компонентов, пневматический миксер, пневмодвигатель подающего насоса, подающий насос, шланги подачи сжатого воздуха, шланг подачи полимерного материала, распылительная форсунка.

При проведении работ необходимо обеспечить подачу сжатого воздуха (давление не менее 4 бар, расход не менее 3,5 м³/мин) и воды для промывки оборудования.

2. Подготовка оборудования к работе

1. Проверить, чтобы в смесительной емкости, внутренних полостях системы подачи насоса, винтовом насосе и подающем шланге не было затвердевших остатков материала, грязи и посторонних частиц, которые могут засорить форсунку для набрызга при работе.
2. На фланец подающего насоса устанавливается смесительная емкость и фиксируется.
3. В смесительную емкость помещается миксер и фиксируется.
4. К выходному патрубку подающего насоса присоединяется подающий шланг, на свободный конец шланга устанавливается форсунка.
5. К миксеру, форсунке и пневмодвигателю подающего насоса присоединяются шланги подачи сжатого воздуха.
6. К насосу подсоединяется шланг подачи сжатого воздуха от питающей магистрали.

3. Проверка работоспособности оборудования

1. В насос заливается 10-20 л воды и кратковременным включением проверяется работа миксера.
2. Включается пневмодвигатель подающего насоса и проверяется исправность насоса и подающего шланга по выходу воды из форсунки.
3. Включается подача сжатого воздуха к форсунке, затем запускается пневмодвигатель подающего винтового насоса и проверяется качество распыления воды форсункой. По окончании проверки вода должна быть полностью удалена из смесительного бака и подающего шланга (рекомендуется

провести увлажнение поверхности, которую предстоит обработать, водовоздушной смесью из форсунки).

4. Проведение работ по нанесению полимерного покрытия

Подготавливается необходимый объем компонентов из следующего расчета: 60 кг материала (40 кг латекса и 20 кг цементного порошка) служат для образования приблизительно 45 м² покрытия толщиной 1 мм.

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой.

Работы проводятся в следующем порядке:

1. В емкость выливается полимерный компонент и затем засыпается цементный порошок. Рекомендуемый объем загрузки – 40 кг латекса и 20 кг цементного порошка.
2. Включается миксер для перемешивания компонентов в смесительной емкости в течение 2 минут.
3. Включается подача сжатого воздуха к форсунке с целью предотвращения поступления материала Текфлекс в воздухоподающий шланг при работе подающего насоса.
4. Включается пневмодвигатель подающего насоса и производится набрызг материала на обрабатываемую поверхность с расстояния 1,0-1,5 м горизонтальными или вертикальными движениями для получения ровного слоя толщиной 1,0-1,5 мм. Нельзя увеличивать толщину наносимого слоя, так как в этом случае материал будет стекать с обрабатываемой поверхности.

Внимание:

- **в случае прерывистого распыления полимерного материала из форсунки подающий насос необходимо остановить, форсунку разобрать, прочистить, промыть водой и затем продолжить работы;**
 - **в случае аварийной остановки оборудования полимерный материал годен к использованию в течение 30 минут после смешивания; если время остановки превысит 30 минут, то полимерный материал необходимо удалить из смесительной емкости и промыть смесительную емкость, подающий насос и шланг водой.**
5. После окончания набрызга приготовленного материала пневмодвигатель подающего насоса отключается, затем закрывается воздушный кран форсунки. Смесительная емкость снова заполняется и работы продолжаются в том же порядке.
 6. Повторные слои материала Текфлекс наносятся на обрабатываемую поверхность только после высыхания предыдущего слоя (не ранее чем через 15-20 минут). Обработка поверхности производится до получения требуемой толщины покрытия (для изолирующего покрытия – 2-3 мм, для удерживающего покрытия 4-6 мм).

5. Промывка и очистка оборудования после окончания работ

1. При ведении работ после каждых 3-4 циклов заполнения и опустошения смесительной емкости необходимо провести промывку емкости и оборудования водой. Для промывки в пустую смесительную емкость заливаются 40-50 л воды и включается пневматический миксер. После очистки стенок емкости от полимерного материала миксер отключается, включается подающий насос и вода, промывая подающий шланг и форсунку, откачивается из смесительной емкости. При необходимости операция повторяется.
2. По окончании работ смесительная емкость, винтовой насос и подающий шланг обильно промываются водой и очищаются от всех отложений. Для качественной очистки рекомендуется отсоединить смесительный бак и тщательно очистить все внутренние полости подающей системы при помощи металлической щетки или стамески.

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ ТЕКФЛЕКС**

