

ИНСТРУКЦИЯ по применению полимерного материала Текфлекс AP (с сухим латексом) для обработки поверхностей

Текфлекс – это полимерный материал, состоящий из полимерного компонента А (сухого латекса), который при помощи специального пневматического насоса приготавливается в виде водного раствора, перемешивается с компонентом В (цементный порошок) и путем аэрозольного распыления наносится на обрабатываемую поверхность. Соотношение сухих компонентов А и В для приготовления раствора материала Текфлекс – 2:1.

Компоненты полимерного материала Текфлекс должны храниться при температуре +10 - +20°C. При соблюдении температуры срок хранения не менее 12 месяцев.

Компоненты должны обязательно прогреться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +15°C.

Технические данные полимерного материала Текфлекс

Время отверждения полимерного покрытия, мин.	40
Предел прочности на растяжение, МПа	4,5
Относительное удлинение, %	33,6
Конечное состояние	твердое эластичное
Расход на образование 1м ² покрытия толщиной 1мм, кг	1,3
Толщина изолирующего покрытия, мм	2-3
Толщина удерживающего покрытия, мм	4-5

1. Оборудование для проведения работ

Для проведения работ по нанесению полимерного покрытия Текфлекс применяется специальный пневматический насос. В комплектацию насоса входят смесительная емкость для перемешивания компонентов, пневматический миксер, пневмодвигатель подающего насоса, подающий насос, шланги подачи сжатого воздуха, шланг подачи полимерного материала (длиной не более 15 м), распылительная форсунка.

При проведении работ необходимо обеспечить подачу сжатого воздуха (давление не менее 4 бар, расход не менее 3,5 м³/мин) и воды для промывки оборудования.

2. Подготовка оборудования к работе

1. Проверить, чтобы в смесительной емкости, внутренних полостях системы подачи насоса, винтовом насосе и подающем шланге не было затвердевших остатков материала, грязи и посторонних частиц, которые могут засорить форсунку для набрызга при работе.
2. На фланец подающего насоса устанавливается смесительная емкость и фиксируется.
3. В смесительную емкость помещается миксер и фиксируется.
4. К выходному патрубку подающего насоса присоединяется подающий шланг, на свободный конец шланга устанавливается форсунка.
5. К миксеру, форсунке и пневмодвигателю подающего насоса присоединяются шланги подачи сжатого воздуха.
6. К насосу подсоединяется шланг подачи сжатого воздуха от питающей магистрали.

3. Проверка работоспособности оборудования

1. В насос заливается 10-20 л воды и кратковременным включением проверяется работа миксера.
2. Включается пневмодвигатель подающего насоса и проверяется исправность насоса и подающего шланга по выходу воды из форсунки.
3. Включается подача сжатого воздуха к форсунке, затем запускается пневмодвигатель подающего винтового насоса и проверяется качество распыления воды форсункой. По окончании проверки вода должна быть полностью удалена из смесительного бака и подающего шланга (рекомендуется

провести увлажнение поверхности, которую предстоит обработать, водовоздушной смесью из форсунки).

4. Подготовка материала Текфлекс

Подготавливается необходимый объем компонентов из следующего расчета: 107 кг материала (50 кг латекса, растворенного в 32 л воды, и 25 кг цементного порошка) служат для образования приблизительно 80 м² покрытия толщиной 1 мм.

Подготовка материала проводится в следующем порядке:

1. Заливаются 32 (тридцать два) литра **чистой** воды в смесительную емкость насоса.
2. Медленно запускается вращение миксера смесительной емкости.
3. В смесительную емкость медленно высыпается 2 пакета по 25 кг компонента А сухой смеси Текфлекс. По мере добавления смеси следует увеличивать скорость вращения миксера соответственно возрастающей нагрузке.
4. Получившаяся масса перемешивается в течение 5 минут до полного растворения. Скорость вращения миксера должна быть максимально возможной, однако не следует допускать, чтобы масса выплескивалась через край смесительной емкости.
5. После полного растворения компонента А скорость вращения снижается.
6. В смесительную емкость медленно высыпается 1 упаковка (25 кг) компонента В смеси Текфлекс и перемешивается до полного растворения.
7. Скорость вращения миксера увеличивается до максимальной, образовавшаяся кремообразная масса перемешивается в течение 5 минут. Материал Текфлекс готов к применению, когда раствор становится однородным, без сгустков. Приготовленный раствор сохраняет работоспособность в течение 30 минут.

5. Проведение работ по нанесению полимерного покрытия

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой.

1. В первую очередь включается подача сжатого воздуха к форсунке с целью предотвращения поступления материала Текфлекс в воздухоподающий шланг при работе подающего насоса.
2. Включается пневмодвигатель подающего насоса и производится набрызг материала на обрабатываемую поверхность с расстояния 1,0-1,5 м горизонтальными или вертикальными движениями для получения ровного слоя толщиной 1,0-1,5 мм. Нельзя увеличивать толщину наносимого слоя, так как в этом случае материал будет стекать с обрабатываемой поверхности.

Внимание:

- **в случае прерывистого распыления материала Текфлекс из форсунки подающий винтовой насос необходимо остановить, форсунку разобрать, прочистить, промыть водой и затем продолжить работы;**
 - **в случае аварийной остановки оборудования необходимо учитывать, что полимерная смесь Текфлекс пригодна к использованию в течение 30 минут после приготовления; в случае невозможности набрызга подготовленного материала в течение 30 минут необходимо отключить насос, удалить материал из смесительной емкости и промыть смесительный бак, винтовой насос и подающий шланг водой.**
3. После окончания набрызга подготовленного материала пневмодвигатель подающего насоса отключается, затем закрывается воздушный кран форсунки.
 4. В смесительной емкости подготавливается новый материал согласно разделу 4 данной Инструкции и работы продолжают в том же порядке.
 5. Повторные слои материала Текфлекс наносятся на обрабатываемую поверхность только после высыхания предыдущего слоя (не ранее чем через 20 минут). Обработка поверхности производится до получения требуемой толщины покрытия (для изолирующего покрытия – 2-3 мм, для удерживающего покрытия 4-6 мм).

6. Промывка и очистка оборудования после окончания работ

1. После 3-4 замесов материала Текфлекс смесительную емкость, полости подающей системы и винтовой насос необходимо очистить от остатков затвердевшего материала во избежание засорения подающего шланга и форсунки.
2. По окончании работ смесительная емкость, винтовой насос и подающий шланг обильно промываются водой и очищаются от всех отложений. Для качественной очистки рекомендуется отсоединить смесительный бак и тщательно очистить все внутренние полости подающей системы при помощи металлической щетки или стамески.

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ ТЕКФЛЕКС**

