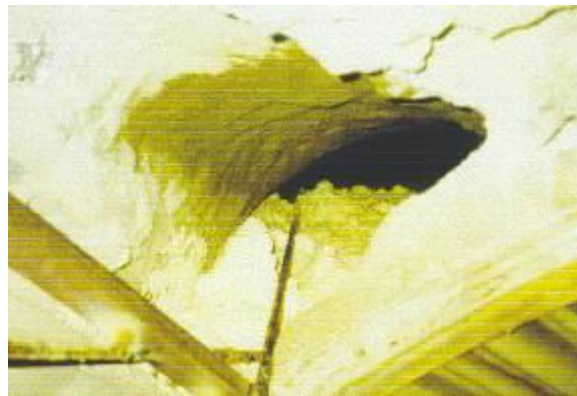


## СИСТЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ

### Геофом

#### вспенивающаяся органоминеральная смола



**Органоминеральная смола Геофом** состоит из двух жидких компонентов, которые в объемном соотношении 1:1 при помощи насоса подаются отдельно по шлангам, перемешиваются в смесителе и затем путем набрызга наносятся на подготовленную поверхность опалубки или в заполняемую полость. Реакция компонентов происходит с увеличением объема полимерного состава.

#### Область применения органоминеральной смолы Геофом:

- заполнение пустот и куполов;
- заполнение трещин в нарушенном массиве;
- заполнение и уплотнение вентиляционных перемычек;
- гидроизоляция горных выработок.

#### Технические данные реакционной смеси Геофом

Время начала реакции при 15°C	0'25"±10"
Время окончания реакции	1'30"±20"
Температура реакции, °C	98
Фактор вспенивания	30-40
Предел прочности на сжатие, МПа	0,35-0,4

#### Основные преимущества применения смолы Геофом:

- высокая кратность вспенивания полимерного состава позволяет при низком расходе материала заполнять значительные объемы пустот;
- высокая скорость отверждения полимерного состава позволяет быстро проводить работы по заполнению пустот.

**Оборудование для проведения работ по нагнетанию смолы Геофом:** компактные двухкомпонентные насосы с подачей компонентов в объемном соотношении 1:1 с пневматическим приводом и принадлежности для нагнетания.

Принадлежности для нагнетания: нагнетательные и сливные шланги, запорные краны, ниппели, соединительные муфты и скобы, статический смеситель с пластиковым смесительным элементом, подающая трубка.

#### Техническая характеристика компонентов смолы Геофом:

	Компонент А	Компонент В
Плотность при 25°C	1455±30 кг/м <sup>3</sup>	1220±30 кг/м <sup>3</sup>
Цвет	прозрачный	темно-коричневый
Температура воспламенения	не воспламеняется	>200°C
Вязкость при 25°C	140±30 мПа*с	140±30 мПа*с

**Описание компонентов смолы Геофом:**

Компонент А – модифицированное жидкое стекло.

Компонент В – модифицированный изоцианат.

**Принцип действия смолы Геофом:**

Смола после перемешивания компонентов наносится в виде набрызга тонким слоем на подготовленную поверхность опалубки или в заполняемую полость. До начала реакции вспенивания смола находится в жидком состоянии, поэтому опалубка должна быть герметичной. Реакция вспенивания протекает с увеличением объема смолы в 30-35 раз. Запрещается в этот момент набрызгивать новую смолу на вспенивающийся материал для предотвращения его сбивания. После окончания реакции вспенивания производится новый набрызг смолы. В результате пустота заполняется твердым легким материалом.

**Упаковка компонентов смолы Геофом:**

Компонент А – пластиковые канистры с желтой крышкой (35 кг);

Компонент В – пластиковые канистры с черной крышкой (30 кг).

**Срок хранения компонентов смолы Геофом:** не менее 12 месяцев при соблюдении температуры хранения 10-30°C.

Компоненты смолы должны обязательно прогреваться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +20°C.

**Требования безопасности при работе со смолой Геофом:**

**Компонент А:** класс опасности Хі (раздражающий)

Раздражает кожу. Риск повреждения при попадании в глаза. При попадании в глаза тщательно промыть водой и обратиться к врачу. Загрязненную и пропитанную одежду незамедлительно снять. При работе использовать защитную одежду, перчатки и очки.

**Компонент В:** класс опасности Хп (вредный для здоровья)

Вреден при вдыхании. Раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Риск повреждения при попадании в глаза. При попадании в глаза тщательно промыть водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу тщательно промыть большим количеством воды. В случае плохого самочувствия обратиться к врачу. При работе использовать защитную одежду, перчатки и очки.