

СИСТЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ

Экофлекс Фенольная смола



Фенольная смола Экофлекс состоит из двух жидких компонентов (смола и катализатор), которые в объемном соотношении 4:1 при помощи специального насоса прокачиваются отдельно по шлангам, перемешиваются в смесителе и подаются в заполняемую пустоту. После выхода из смесителя компоненты немедленно реагируют с увеличением объема и создают пенную массу.

Область применения фенольной смолы Экофлекс:

- заполнение пустот и куполов;
- заполнение трещин в нарушенном массиве;
- упрочнение сильно нарушенных горных пород;
- возведение и уплотнение вентиляционных перемычек;
- профилактика и тушение пожаров в шахте.

Технические данные фенольной смолы Экофлекс

Время начала реакции, при 25°C	<10''
Время окончания реакции	3'10''±50''
Фактор вспенивания, при 25°C	35-38
Расход на образование 1 м ³ , кг	40-50
Температура реакции, °C	<90
Температура воспламенения, °C	Не горит
Предел прочности на сжатие, МПа	0,03-0,04

Основные преимущества применения смолы Экофлекс:

высокая скорость реакции вспенивания не требует возведения герметичной опалубки при заполнении пустот;

высокая кратность вспенивания полимерного состава после реакции компонентов позволяет при низком расходе материала заполнять значительные объемы пустот.

Принцип действия смолы Экофлекс:

Смола вспенивается немедленно после перемешивания компонентов, образуя густую плотную пену объемом приблизительно две трети от конечного состояния, что позволяет легко производить работы по заполнению пустот. Окончательное увеличение объема достигается спустя 3-4 минуты после начала реакции. В результате образуется твердый легкий материал.

Оборудование для проведения работ по нагнетанию смолы Экофлекс: компактные двухкомпонентные насосы с подачей компонентов в объемном соотношении 4:1 с пневматическим приводом и принадлежности для нагнетания.

Принадлежности для нагнетания: нагнетательные и сливные шланги, запорные краны, ниппели, соединительные муфты и скобы, статический смеситель с пластиковым смесительным элементом, подающая трубка или шланг.

Техническая характеристика компонентов смолы Экофлекс:

	Компонент А	Компонент В
Плотность при 25°C	1330 кг/м ³	1570 кг/м ³
Цвет	Бежево-коричневый	Красно-коричневый
Температура воспламенения	не воспламеняется	не воспламеняется
Вязкость при 25°C	200-900 мПа*с	<100 мПа*с

Упаковка компонентов смолы Экофлекс:

Компонент А – пластиковые канистры с желтой крышкой (30 кг);

Компонент В – пластиковые канистры с черной крышкой (35 кг/36 кг).

Срок хранения компонентов смолы Экофлекс:

Компонент А – не менее 12 месяцев при соблюдении температуры хранения +5 - +6°C,

Компонент В – не менее 12 месяцев при соблюдении температуры хранения +20 - +30°C.

Компоненты смолы должны обязательно прогреваться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +20°C. Не рекомендуется хранить или транспортировать

компонент А при температуре ниже 0°C, компонент В – при температуре ниже +5°C, После транспортировки в отрицательных температурах компоненты смолы должны подогреться до температуры +20°C, избегая локального перегрева стенок канистр.