

Насосы для работы с фенольными смолами

Пневматический шестеренчатый насос SK90 4:1

Предназначен для отдельной подачи компонентов фенольных смол в соотношении 4:1 по шлангам, перемешивания компонентов в смесителе с последующим нагнетанием в нарушенный массив или пустоту. По желанию заказчика насос может поставляться с автоматической системой управления.

Комплектация насоса включает:

пневматический насос с двумя шестеренчатыми блоками КР20 и КР5 и двумя контурами для нагнетания, оборудованными обратными клапанами и запорными кранами;

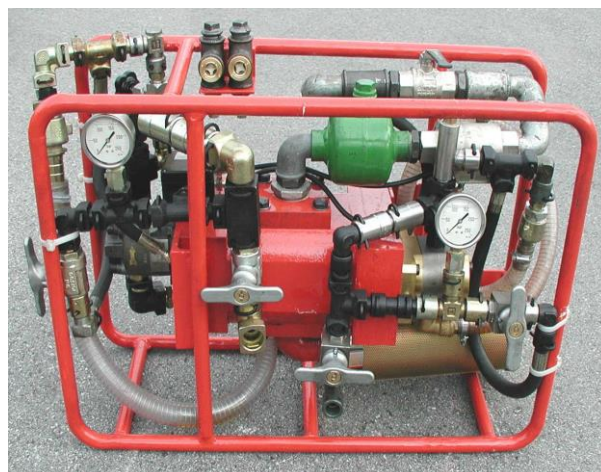
бачки для компонентов А и В, всасывающие и сливные шланги.

Принадлежности для нагнетания включают следующие детали:

- ✓ нагнетательные шланги;
- ✓ запорные краны, ниппели, соединительные муфты и скобы;
- ✓ статический смеситель с пластиковым смесительным элементом.

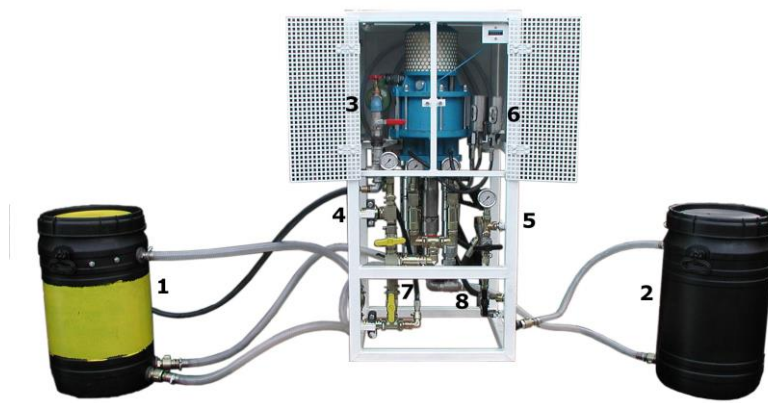
Техническая характеристика пневматического насоса SK90 4:1

Рабочее давление пневмопривода, бар	4
Максимальный расход воздуха, м ³ /мин	8
Максимальное давление нагнетания, бар	120
Темп подачи полимерного состава, л/мин	7,5-30,0
Размеры:	
Длина, мм	720
Ширина, мм	270
Высота, мм	500
Масса, кг	100



Насосы для работы с фенольными смолами

Насос РНР



Технические данные насоса

Длина:	620 мм
Ширина:	620 мм
Высота:	1,330 мм
Вес:	165 кг
Подача сжатого воздуха	макс. 8 Бар
Подключение сжатого воздуха:	3/4" шахтный корт
Рабочее давление:	160 Бар (для 5 Бар сжатого воздуха)
Теоретический показатель редуктора	32:1
Общий объемный расход:	0.18 л / ход
Уровень шума давления на рабочем месте в режиме ожидания	84 дБ
При нагрузке	80 дБ

Накопительный бак 70 л с мешалкой (А-компонент)

Высота:	600 мм
Диаметр:	550 мм
Пустой вес:	12.2 кг
Подача сжатого воздуха:	от блока машины

Накопительный бак 70 л (В-компонент)

Высота:	600 мм
Диаметр:	550 мм
Пустой вес:	3.4 кг